
Условные обозначения:

D_e	мм	внешний диаметр
D_i	мм	внутренний диаметр
F	Н	сила, созданная пружиной
F_1	Н	сила, созданная пружиной (25%)
F_2	Н	сила, созданная пружиной (50%)
F_3	Н	сила, созданная пружиной (75%)
M	г	масса
s	мм	деформация пружины при силе F
s_1	мм	деформация пружины при силе F_1
s_2	мм	деформация пружины при силе F_2
s_3	мм	деформация пружины при силе F_3
t	мм	толщина материала

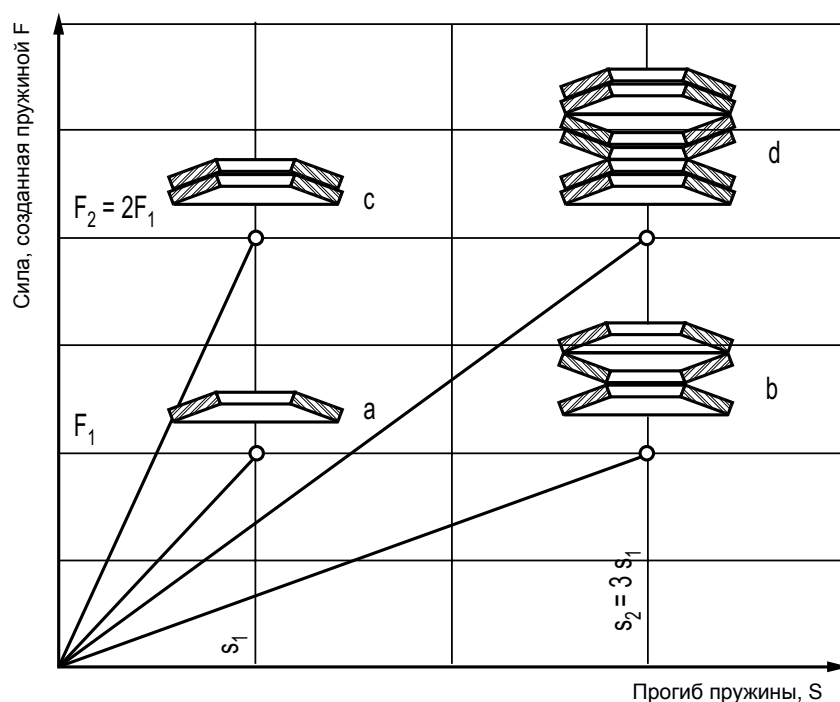
Тарельчатые пружины в соответствии с DIN 2093 разделены на три группы в зависимости от толщины материала:

- группа 1 $t < 1,25$ без контактной поверхности
- группа 2 $1,25 < t < 6$ без контактной поверхности
- группа 3 $6 < t < 14$ с контактной поверхностью

Технические характеристики

Тарельчатые пружины сделаны из высококачественной хром-ванадиевой стали в соответствии с DIN 17221. Пригодны для смягчения толчков в местах, где необходимо создать большие усилия на малых пространствах.

Варианты комбинирования:

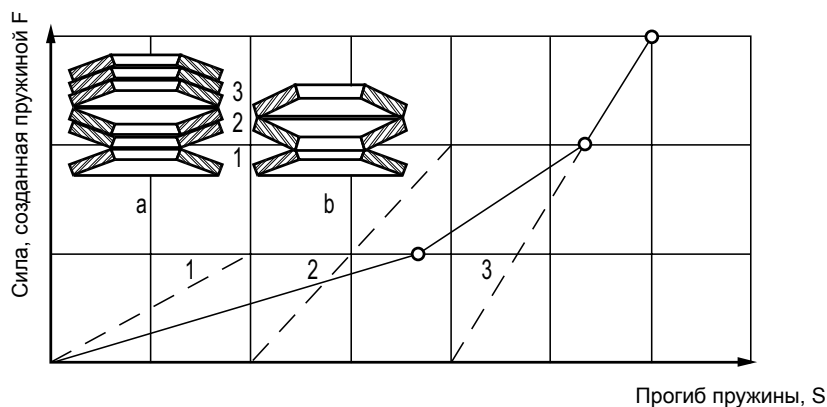


Конусная форма тарельчатых пружин позволяет складывать отдельные пружины в блоки. При этом меняется характеристика пружины в соответствии с необходимыми требованиями.

Последовательное (противолежащее) укладывание — при сохранении постоянной силы F увеличивается прогиб пружины S увеличением пружин в блоке (кривая б).

Комбинированное укладывание — сила пружины F и прогиб пружины S растёт пропорционально количеству пружин в блоке и их укладыванию относительно друг друга (кривая д).

Прогрессивные характеристики пружины:



Во многих случаях необходимо прогрессивное повышение силы пружины при растущем прогибе. Этого возможно достигнуть изменением количеством параллельных пружин при комбинированном укладывании. Одинаковый результат также будет при укладывании пружин разной толщины.