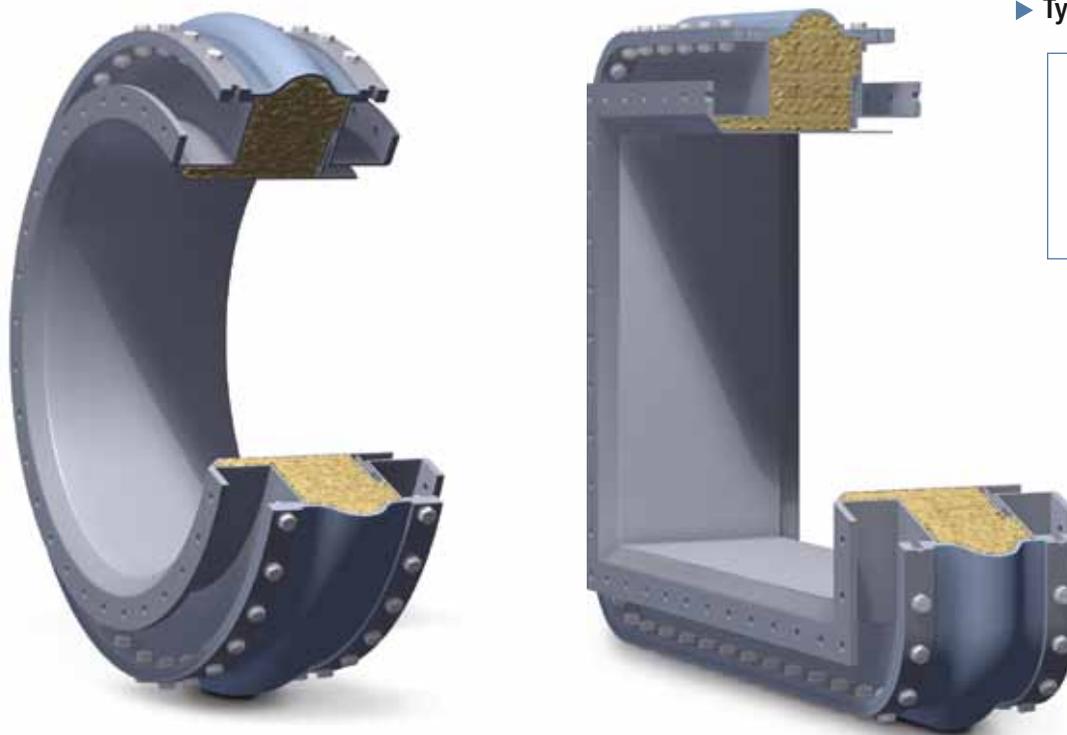


GB310



► Typ GB310

Typenschlüssel ► Seite 20	
GB3	Stützringvariante
1	Wellenzahl
0	Typ

Bandkompensator auf Kanalwinkeln mit Vorisolierung und einer oder mehreren Wellen

Ausführung:	Zylindrischer, ein- oder mehrwelliger Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit Stulpen für Klemmeisenbefestigung Optional Kompensator mit Montagestoß Optional mit Überdruckringen im Wellental außen Optional mit Vakuumstützringen
Einbauform:	Befestigung mit Klemmeisen auf Kanalwinkeln
Abmessungen:	Für runde und rechteckige Kanalquerschnitte
Baulänge:	= Baulücke + 2x Auflagebreite Individuell nach Kundenspezifikation
Auflagebreite:	Abhängig von Druck und Nennweite zwischen 60 und 100 mm
Medientemperatur:	Je nach Kanalwinkelhöhe und Kanalausmauerung bis 1200°C geeignet
Druck:	Bis ±0,25 bar Höhere Drücke auf Anfrage

Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, an Ascheleitungen, an Filteranlagen

Dehnungsaufnahme:	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. 0,25 x Baulücke axiale Streckung = ca. 0,25 x Baulücke lateraler Versatz = ca. 0,20 x Baulücke Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen. Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen
--------------------------	---

Kompensatoren

Mehrlagenkompensator	
Temperatur:	Je nach Kanalwinkelhöhe und Ausmauerung bis 1200 °C
Ausführung:	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
Material:	Innenlagen: PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe Dichtfolien: PTFE-Folie, Edelstahlfolie Außenlage: Silicon-beschichtetes Glasgewebe, PTFE-Glasgewebe-Laminat

Vorisolierung

Ausführung: Isolierlagen, auf die Baulücke zugeschnitten, bestehend aus hitzebeständigem Drahtgewebe, Isolierlagen aus Glas, Keramik, Silikat oder Mineralwolle
 Optional mit einbaufertigem, gewebeummanteltem Isolierkissen
 Bei hohen Medientemperaturen Kanalausmauerung erforderlich

Klemmeisen

Ausführung: Mehrteilige Klemmeisen mit Langlöchern

Werkstoffe: Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

Korrosionsschutz: Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

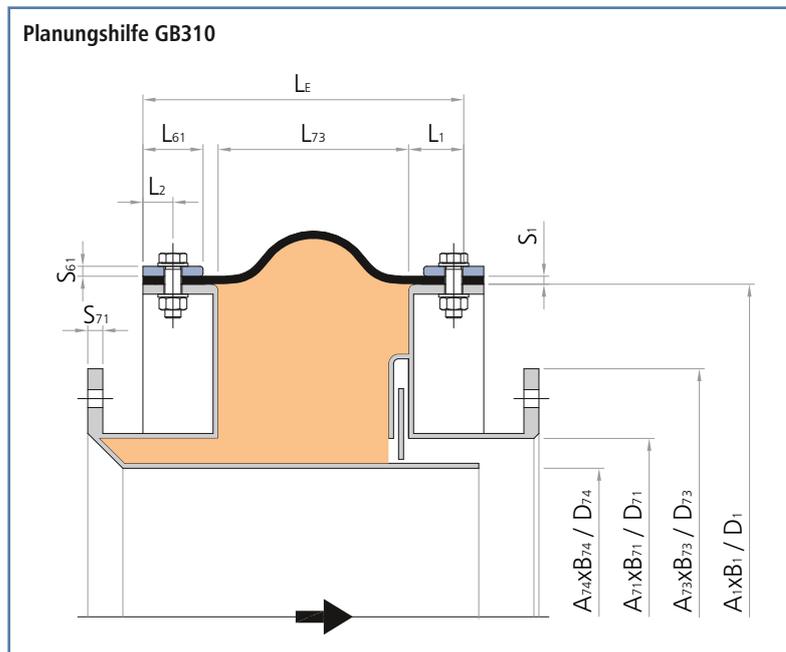
Zubehör optional

Befestigung: Schrauben, Muttern, Scheiben, Tellerfedern

Stützringe: Vakuumstützringe innen im Wellenscheitel und/oder Überdruckringe außen im Wellental

Einbausatz: Montagefertige Einbaueinheit komplett mit vormontiertem Kompensator, Leitblech und Anschlüssen zum Einschweißen oder Einschrauben in den Kanal (▶ Seite 297)

Montageset: Werkzeug und Hilfsmittel zum Lochen und zum Schließen des Kompensatorstoßes





Mehrlagen-Kompensatorband Typ GB300
als Abdichtung zwischen Rost und Kessel in einer Müllverbrennungsanlage



Mehrlagen-Kompensator Typ GB300
als vorkonfektionierter Einbausatz für den Ascheustrag in einem Kraftwerk
NG 5500 x 600, 750 °C



Elastomerkompensatoren Typ GU110
im Abwurfschacht zwischen Förderschnecke und Schlammbehälter
einer Schlammverbrennungsanlage
NG 400 x 400, 60 °C



Elastomerkompensatoren Typ GU100
an den Waschtürmen einer Müllverbrennungsanlage
DN 2400, 80 °C