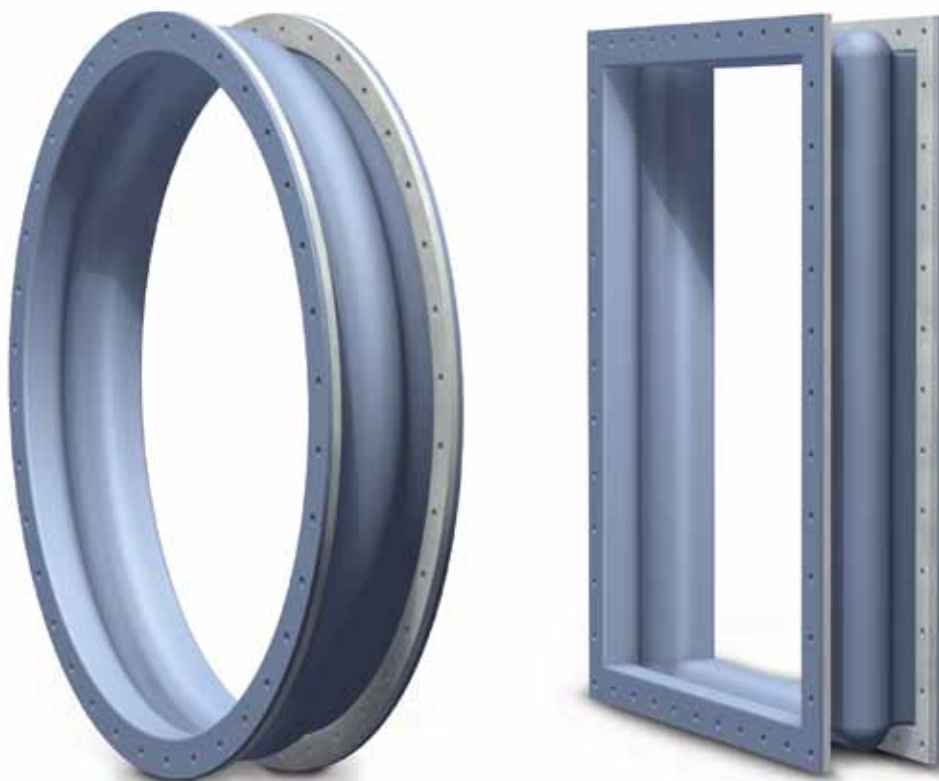
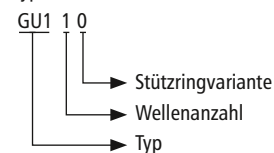


GU110



► Typ GU110

Typenschlüssel ► Seite 20



Flanschkompensator mit einer oder mehreren Wellen

Ausführung:	Ein- oder mehrwelliger Elastomer- oder Mehrlagenkompensator mit selbstdichtenden Flanschen und ein- oder mehrteiligen Hinterlegflanschen Optional mit Überdruckringen im Wellental außen Optional mit Vakuumstützringen
Einbauform:	Befestigung an Flansche auf Kanalniveau
Abmessungen:	Für runde, rechteckige und ovale Kanalquerschnitte
Baulänge:	Individuell nach Kundenspezifikation
Medientemperatur:	Bis 400°C geeignet
Druck:	Bis $\pm 0,25$ bar Höhere Drücke auf Anfrage
Dehnungsaufnahme:	Für axiale, laterale und angulare Bewegungen Richtwerte: axiale Stauchung = ca. $0,25 \times$ Baulänge axiale Streckung = ca. $0,25 \times$ Baulänge lateraler Versatz = ca. $0,20 \times$ Baulänge Bei axialer Streckung und gleichzeitigem lateralen Versatz reduzieren sich die Dehnungsaufnahmen Bei großen lateralen Dehnungen empfehlen wir den Kanal entgegen der Bewegungsrichtung vorzuspannen

Anwendung:

Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Gasturbinen, Zementwerke, Papierindustrie, Stahlindustrie z. B. in den Rauchgasleitungen, an Ventilatoren, in Luftkanälen, am Rauchgaswäscher, an Filteranlagen



Kompensatorvarianten

	Elastomerkompensator	Mehrlagenkompensator
Temperatur:	bis 200 °C	bis 400 °C
Ausführung:	Einlagiger Elastomerkompensator im Vollverbund mit Gewebeverstärkungseinlage(n)	Mehrlagiger Gewebekompensator bestehend aus innen liegenden Isolierlagen, eingebetteten Dichtfolien und außen liegendem Druckträgergewebe
Material:	Gummiqualitäten: bis 100 °C: EPDM, IIR, CSM, NBR bis 180 °C: FPM bis 200 °C: Silicon (Q) PTFE-Auskleidung: Bei hoher chemischer Beanspruchung auf der Innenseite an den Gummibalg fest anvulkanisiert, ab DN 300 möglich Einlagen: Nylon-, Polyester-, Kevlar-, Glas-, Stahlgewebe	Innenlagen: PTFE-Glasgewebe-Laminat, Glasgewebe, Glasvlies, Silikatgewebe Dichtfolien: PTFE-Folie, Edelstahlfolie Außenlage: Silicon-beschichtetes Glasgewebe PTFE-Glasgewebe-Laminat

Flansche

Ausführung: Ein- oder mehrteilige Hinterlegflansche mit Durchgangslöchern

Flanschnormen: nach Kundenspezifikation

Werkstoffe:
 Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2)
 Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 Andere Werkstoffe auf Anfrage

Korrosionsschutz: Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Leitrohre

Ausführung: Zylindrisches, konisches oder Teleskop-Leitrohr (► Seite 296)

Werkstoffe:
 Kohlenstoffstahl: 1.0038 (S235JRG2) Edelstahl: 1.4301 (X5CrNi18-10)
 1.0570 (S355J2G3) 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)
 1.0425 (P265GH) 1.4828 (X15CrNiSi20-12)
 1.5415 (16Mo3) Andere Werkstoffe auf Anfrage
 1.4713 (X10CrAl7)

Korrosionsschutz: Grundiert, feuerverzinkt, Sonderanstrich

Zubehör optional

Befestigung: Schrauben
 Muttern
 Scheiben
 Tellerfedern

Stützringe: Vakuumstützringe innen im Wellenscheitel und/oder Überdruckringe außen im Wellental

