

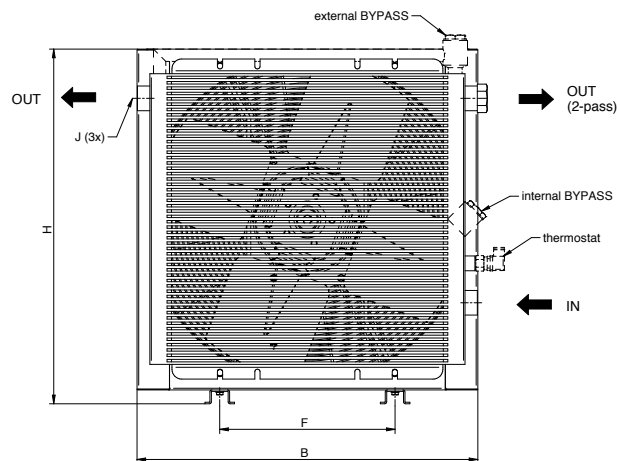
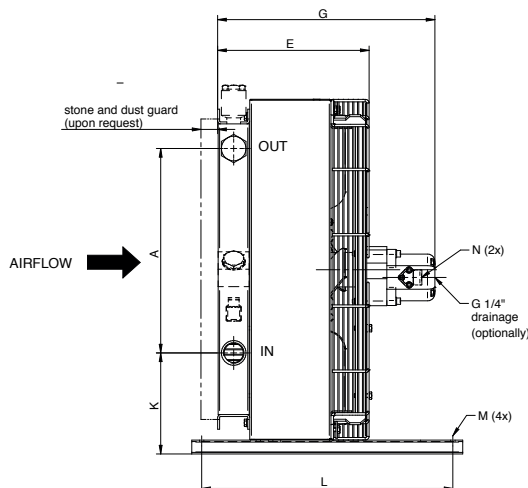


HCH-Luftkühler mit Hydraulikmotor



Diese Kühlertyp mit Hydraulikmotor ist für stationäre und Mobilanwendungen konzipiert und dient vor allem zur Kühlung von unterschiedlichen Ölen (Hydraulik, Schmierung,...) und Wasser/Glycol Mischungen (> 15 % Glycol). Das mögliche Schluckvolumen der Motoren reicht von 4 cm³ bis 45 cm³. Ausführungen inkl. diverserem Zubehör und als 1-Pass, 2-Pass oder 3-Pass möglich.

Werkstoffe	
Kühlelement	Aluminium (Kupfer oder Edelstahl auf Anfrage)
Lüfterrad	Aluminium + Glasfaser verstärkter Kunststoff
Kühlergehäuseteile	C-Stahl Pulver beschichtet
Schutzgitter	C-Stahl galvanisiert (Cr-VI-frei)
Hauptkomponenten	schwarz RAL 9005 (ausgenommen Lüfter, Schutzgitter und Antrieb)



HENNLICH Cooling-Technologies		Schalldruck LpA dB (A) 1m*	Drehzahl [U/min]	Motor [kW]	Gewicht [kg]	B	F	H	J	L	A	E	G	Mø
HCH Standardgrößen														
HCH	C33.26	63	1500	0,1	10	367	203	396	G1"	510	159	225	330	10
HCH	C33.26	80	3000	0,8	10	367	203	396	G1"	510	159	225	330	10
HCH	C40.33	68	1500	0,2	15	442	203	471	G1"	510	234	245	350	10
HCH	C40.33	84	3000	1,7	15	442	203	471	G1"	510	234	245	350	10
HCH	C47.40	71	1500	0,4	19	498	203	527	G1"	510	225	265	370	10
HCH	C47.40	87	3000	2,6	19	498	203	527	G1"	510	225	265	370	10
HCH	C55.48	65	1000	0,2	26	582	356	611	G1"	510	308	280	385	10
HCH	C55.48	76	1500	0,6	26	582	356	611	G1"	510	308	280	385	10
HCH	C64.59	76	1000	0,7	42	694	356	723	G1 1/4"	510	415	315	460	10
HCH	C64.59	85	1500	2,4	42	694	356	723	G1 1/4"	510	415	315	460	10
HCH	C64.76	76	1000	0,7	58	694	356	867	G1 1/4"	510	593	340	485	10
HCH	C64.76	85	1500	2,4	58	694	356	867	G1 1/4"	510	593	340	485	10
HCH	D81.76	74	750	0,7	78	870	508	900	G2"	510	585	380	525	10
HCH	D81.76	81	1000	1,5	78	870	508	900	G2"	510	585	380	525	10
HCH	D94.93	76	750	0,9	115	1025	518	1053	G2"	800	830	410	555	14

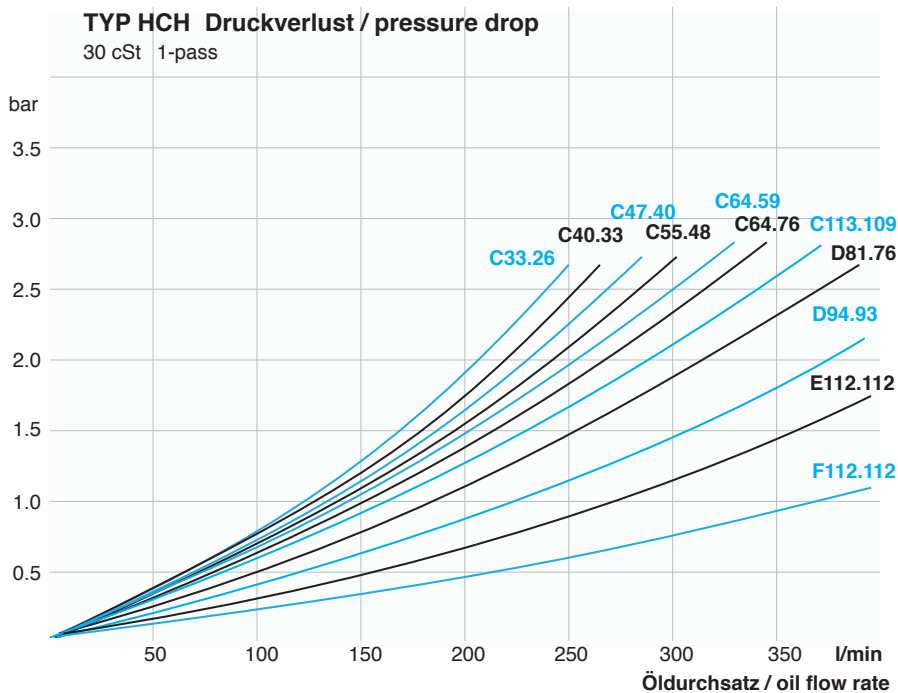


HCH-Luftkühler mit Hydraulikmotor

HENNLICH Cooling-Technologies		Schalldruck LpA dB (A) 1m*	Drehzahl [U/min]	Motor [kW]	Gewicht [kg]	B	F	H	J	L	A	E	G	Mø
HCH Standardgrößen														
HCH	D94.93	85	1000	1,9	115	1025	518	1053	G2"	800	830	410	555	14
HCH	C113.109	84	750	2,4	125	1190	600	1220	G2"	800	990	415	570	14
HCH	C113.109	89	1000	5,3	125	1190	600	1220	G2"	800	990	415	570	14
HCH	E112.112	96	750	2,4	195	1190	600	1220	SAE2"	800	982	460	615	14
HCH	E112.112	91	1000	5,3	195	1190	600	1220	SAE2"	800	982	460	615	14
HCH	F112.112	98	1250	11	220	1190	600	1220	SAE	800	982	490	690	14

**Mass G = ca., da abhängig vom Motor

Andere Kühlergrößen auf Anfrage
Geräuschpegeltoleranz +/- 3 dB(A)



Generelle Motordaten

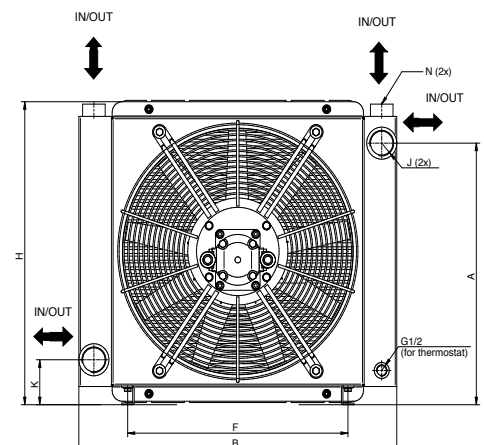
Hydraulikmotor [cm ³]
6, 8, 11, 14, 16, 20, 25
34, 45
Motor pmax
250 bar (170 bar)
Vorsatzlager
ab Größe C64.59
Max. Öltemperatur [Tmax]
120 °C
Max. Öldruck
26 bar (statisch, unter Normbedingungen)

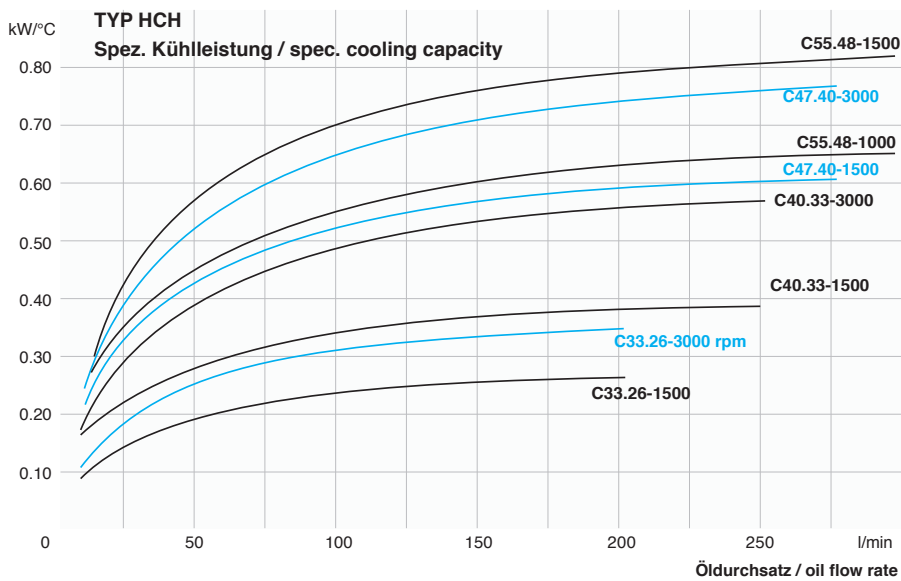
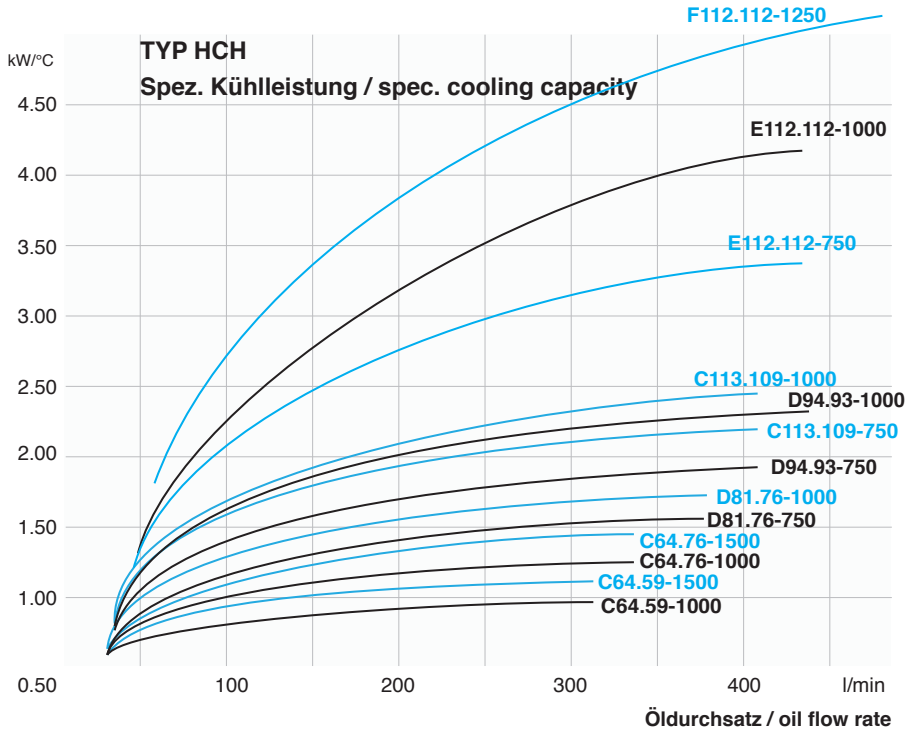
Neuentwicklung: Die Flex-Baureihe => mit Ein- und Ausgängen nach oben und nach vorne/hinten, für besonders flexible Anschlussmöglichkeiten!

Kühlerauswahl:

Der Druckverlust lässt sich für jede Type anhand des Öldurchsatzes bestimmen. (basierend auf 30cst).
Für andere Viskositäten fragen Sie bitte unsere Anwendungstechniker.

Die spezifische Kühlleistung ist in Abhängigkeit des Ölvolumenstroms (x-Achse) im Schnittpunkt mit der jeweiligen Kühlerarten - Kennlinie auf der y-Achse abzulesen. Um die Kühlleistung zu ermitteln, ist diese mit der Temperaturdifferenz zwischen max. Öltemperatur (= Kühler Eintritt) und angesaugter Umgebungsluft zu multiplizieren.





Auslegungsbeispiel:

Max. zulässige Öltemperatur: 70 °C

Max. Ansaugtemperatur: 30 °C

($\Delta t = 40$ °C Temperaturdifferenz)

Öldurchsatz: 300l/min

Daraus ergibt sich bei Type E112.112-1000 mit einer spez. Kühlleistung von 3,8 kW/°C (aus Diagramm) multipliziert mit $\Delta t = 40$ °C eine Kühlleistung von 152 kW.

Zur Ermittlung von Verlustleistungen bzw. erforderlichen Kühlleistungen bieten wir gerne unsere Unterstützung an!

Die Kennlinien basieren auf typischen Hydrauliköl-Kennwerten bei ca. 60 °C und können aufgrund von unterschiedlichen, physikalischen Daten abweichen.

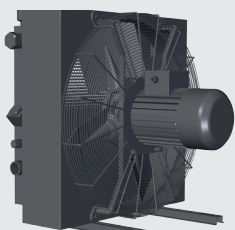
Bitte beachten Sie, dass aufgrund von Verschmutzungen oder Luftzirkulationen Leistungseinbußen möglich sind und kalkulieren Sie entsprechende Sicherheiten ein bzw. kontaktieren Sie den für Sie zuständigen HENNLICH-Cooling Techniker!

Darüber hinaus sind die Motordaten gemäß Typenschild zu beachten.

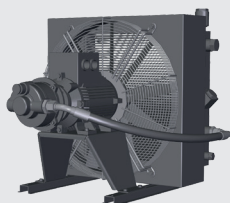
Für höhere Temperaturen bis 250 °C und / oder für höhere Drücke bieten wir ebenfalls kompakte Lösungen.

Bei Einsatz von Wasser/Glycol verbessern sich die Kühlleistungskurven deutlich. Für die genaue Berechnung geben Sie bitte das Mischungsverhältnis und alle relevanten Daten an bzw. finden Sie dazu auch unseren Fragebogen zu Luftkühlern im Internet unter: www.hennlich.at

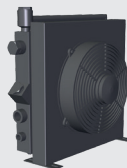
Weitere Typen:



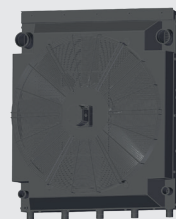
HCA mit AC-Motor



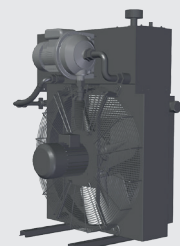
HCP mit AC-Motor + Pumpe



HCD mit 12/24VDC



HCC für Dieselmotoren



HCS Kühlsysteme



Typenbezeichnung

HCH - C33.26 – 11 - 100 - TSS - Z

Kühlertyp	
HCH	Luftkühler mit Hydraulik-Motor
HCHF	Luftkühler „flex“ mit Hydraulik-Motor
HCHX	Luftkühler in ATEX-Ausführung
HCHM	Luftkühler in Marine-Ausführung
Kühler-Baugröße	
C33.26 bis XXXX	gem. Tabellen
Hydraulikmotor	
6	~ 6 cm ³
8	~ 8 cm ³
11	~ 11 cm ³
14	~ 14 cm ³
16	~ 16 cm ³
20	~ 20 cm ³
25	~ 25 cm ³
34	~ 34 cm ³
45	~ 45 cm ³
Bypass / Zubehör	
1XX	1-Pass Standard, ohne Bypassventil
2XX	Standard 2-pass
3XX	Standard 3-pass
5XX	2-pass mit Zubehör
X2X	Bypassventil (2 bar)
X5X	Bypassventil (5 bar)
XX4	Thermostat 40 °C
XX5	Thermostat 50 °C
XX6	Thermostat 60 °C
XX7	Thermostat 70 °C
XX8	Thermostat 80 °C
XX9	Thermostat 90 °C
X25	mit internem Thermo-Bypassventil (2 bar, 50 °C)
X26	mit internem Thermo-Bypassventil (2 bar, 60 °C)
Interne Bezeichnungen	
TSS	Interne Bezeichnungen
Interne Bezeichnungen	
Z	Optionen für Steinschutz, Staubschutz, Lackierung, Filter, Zubehör, ...

