

ШНУРЫ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

МАТЕРИАЛ И ТВЕРДОСТЬ (по ШОРУ А)					
NBR 70		FPM 75		MVQ 60	
ДИАМЕТР ШНУРА (мм)	ДОПУСК (мм)	ДИАМЕТР ШНУРА (мм)	ДОПУСК (мм)	ДИАМЕТР ШНУРА (мм)	ДОПУСК (мм)
	± 0,2	2,0	± 0,2	2,0	± 0,3
1,78		2,4		2,5	
2,0		2,5		3,0	
2,4	± 0,25	2,62	± 0,25	3,5	± 0,5
2,5		3,0		4,0	
2,62		3,53		5,0	
3,0		4,0		6,0	
3,5	± 0,35	4,5	± 0,3	7,0	± 0,5
3,53		5,0		8,0	
4,0		5,33		9,0	
4,5		5,5		10,0	
5,0	± 0,4	5,7	± 0,4	11,0	± 0,6
5,33		6,0		12,0	
5,5		6,35		13,0	
5,7		6,5		14,0	
6,0		7,0		15,0	
6,35	± 0,55	7,5	± 0,4	16,0	± 0,8
7,0		8,0		17,0	
8,0		9,0		18,0	
8,4		10,0		19,0	
9,0		11,0		20,0	
10,0	± 0,65	12,0	± 0,5	21,0	± 0,8
12,0		13,0		22,0	
13,0		14,0		23,0	
14,0		15,0		24,0	
15,0		16,0		25,0	
16,0	± 0,85	18,0	± 1,0		
18,0		20,0			
20,0		22,0			
22,0		25,0			
25,0	± 1,0				
30,0					

Таблица 24

ШНУРЫ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Имеем возможность предложить шнуры различного диаметра в соответствии с таблицей 24. Поставляются они в метрах. Кольца, которые возможно изготовить из шнура, применяются для больших диаметров в статике, где стык не подвержен нагрузкам, а требования к точности изготовления не столь велики, как у классических литых О-рингов. Шнуры круглого сечения поставляются из материалов NBR (резина), FPM (витон), MVQ (силикон). Возможен вариант другого эластомера по запросу.

Пример заказа:

Шнур NBR70 диаметр 10 мм – 15 метров

КЛЕЙ

Для склеивания стыков шнуров в кольца применяйте наш специальный клей.

Пример заказа:

Клей для О-рингов 10 гр. – 5 шт.

КЕЙС ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА О-РИНГОВ

В ассортименте нашей фирмы есть и кейсы для производства О-рингов, содержащие шнуры наиболее распространенных диаметров, клей, нож и приспособление для облегчения разреза шнура. Дополнительную информацию смотрите в разделе Дополнительный ассортимент.

Внимание:

Для склеивания силиконовых шнуров (MVQ) необходимо перед склеиванием применить активатор.

МОНТАЖ И ХРАНЕНИЕ О-РИНГОВ

Смотрите стр. 1.1.5 и 1.1.6 в разделе Гидравлические уплотнения. В отдельных случаях могут быть отклонения от стандартных рекомендаций с учетом материала О-ринга, рабочей среды и других условий.