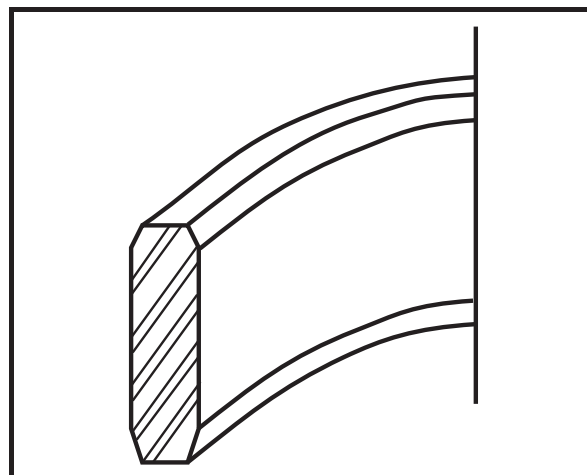
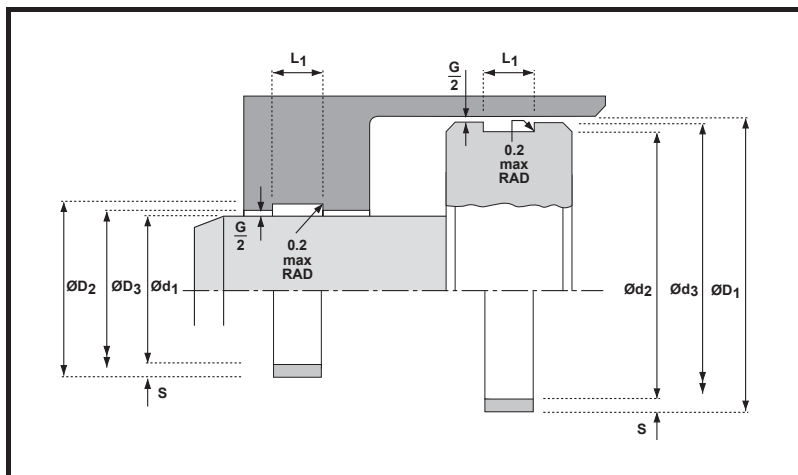




РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР	-60 °C +200 °C
---------------------	----------------

ОСНОВНЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

УДЕЛЬНАЯ МАССА	3,1 г/см ³
УДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ +23 °C	20 N/мм ²
УДЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ +80 °C	9 N/мм ²
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ	13 N/мм ²
РАСТЯЖЕНИЕ	180%
ТВЕРДОСТЬ ПО БРИННЕЛЮ	3 N/мм ²
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	2,5 W/mK
ЛИНЕЙНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ПО ДЛИНЕ И ТОЛЩИНЕ	6,5 x 10 ⁻⁵ при °C
КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ (ПО СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ 0,2 R _a µm)	
СУХАЯ	0,25
СМАЗАННАЯ	0,06

РАЗМЕРЫ КАНАВОК

ШТОК		ПОРШЕНЬ	
Ø d ₁	f7	Ø D ₁	H8
Ø D ₂ = Ø d ₁ + 2 S	H8	Ø d ₂ = Ø D ₁ - 2 S	f8
Ø D ₃ = Ø d ₁ + G	см. стр. 1.5.12	Ø d ₃ = Ø D ₁ - G	см. стр. 1.5.12
L ₁	+ 0,2	L ₁	+ 0,2

При пересчете ØD3 и Ød3 необходимо взять за основу условный Ød1 или ØD1.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

	R _a µm	R _i µm	CLA µin
СКОЛЬЗЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ Ø D ₁ , d ₁	В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УПЛОТНЕНИЯ		
СТАТИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ L ₁ , Ø d ₂ , D ₂	3,2 max	16 max	125 max

СОСТАВ

Направляющий пояс из PTFE и бронзы типа F 87 особенно хорошо зарекомендовал себя в гидравлике. Допустима простая конструкция цилиндров, имеет незначительное трение, также не возникает "stick - slip" эффект.

Тип F 87 поставляется по желанию клиента либо в метраже, либо как готовый прирезанный направляющий пояс. Нормальная рабочая температура +60 °C не должна быть превышена. При более высоких температурах, пожалуйста, задайте нам вопрос. Величина удельного давления должна учитываться с коэффициентом безопасности 4:1.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Направляющий пояс типа F 87 подходит для всех жидкостей, обычно используемых в гидравлике.

L ₁ x S	Диапазон Ø		G _{MIN}	G _{MAX}	Номер формы
	Ø штока d ₁	Ø поршня D ₁			
2,5 x 1,55	8 - 20	10 - 25	0,6	1	6663000
4,0 x 1,55	8 - 20	10 - 25	0,6	1	6663100
5,6 x 2,50	20 - 75	25 - 80	0,7	1,6	6663200
9,7 x 2,50	35 - 300	40 - 320	0,7	1,6	6658800
10,0 x 2,00	35 - 300	40 - 320	0,7	1,1	6663300
15,0 x 2,50	120 - 900	125 - 900	0,8	1,6	6658900
15,0 x 2,00	120 - 900	125 - 900	0,8	1,1	6663400
20,0 x 2,00	200 - 900	200 - 900	0,8	1,1	6663500
20,0 x 2,50	200 - 900	200 - 900	1,0	1,6	6663600
25,0 x 2,50	300 - 900	300 - 900	1,0	1,6	6663700

Размеры в столбцах G действительны только лишь для направляющих колец, не для уплотнений!

РАССЧЕТ ДЛЯ ПРИРЕЗАННЫХ КОЛЕЦ:

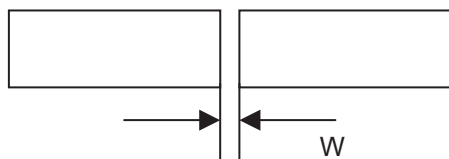
ПОРШЕНЬ: $(\varnothing D_1 - S) \cdot \pi \cdot W$

ШТОК: $(\varnothing d_1 + S) \cdot \pi \cdot W$

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ШИРИНА КАНАВКИ

Ø d ₁ или D ₁	W
< 25	1-2
< 40	1,5-2,5
< 80	2-3,5
< 125	2-5
< 300	3-7
< 500	5-10

ПАЗ W



По умолчанию пояс поставляются с ровным срезом.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

- Направляющий пояс в метраже: напр. 100 м F 87 - 20 x 2,5
- Готовые прирезанные направляющие кольца:
 - напр. 50 шт F 87 – 20 x 2,5 поршень 120
 - напр. 50 шт F 87 – 9,7 x 2,5 шток 60

ПРИМЕЧАНИЯ:

