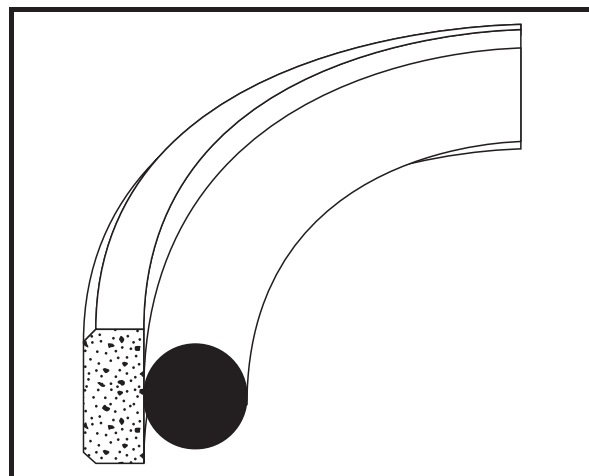
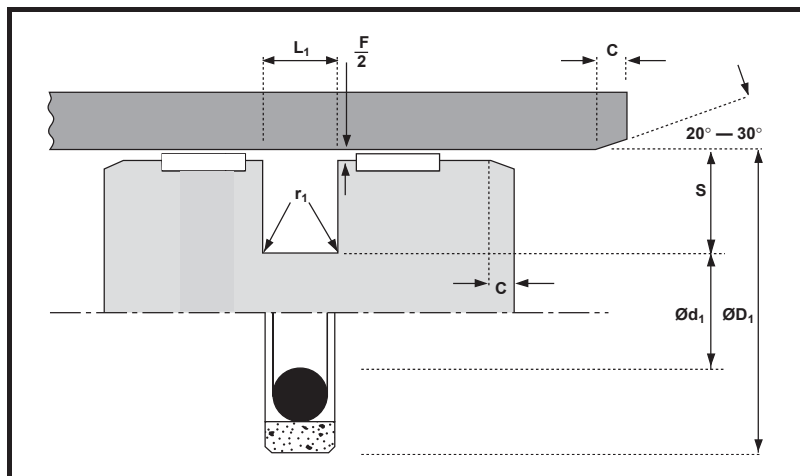




РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ - ТЕМПЕРАТУРА - СКОРОСТЬ		
v max.	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР
м/с	-30 °C +80 °C	-30 °C +100 °C
4	250 бар	200 бар
2	300 бар	280 бар
1	350 бар	300 бар

МАКСИМАЛЬНЫЙ УПЛОТНЯЮЩИЙ ЗАЗОР F					
ДАВЛЕНИЕ	бар	100	160	250	350
МАКС. ЗАЗОР (S > 7)	[мм]	0,6	0,5	0,45	0,35
МАКС. ЗАЗОР (S < 7)	[мм]	0,4	0,3	0,25	0,15

Допустимо более высокое давление при узких уплотняющих зазорах до 800 бар. Уточняйте.

ДОПУСКИ РАЗМЕРОВ КАНАВОК		
Ø D ₁	0 - 80 мм	более 80 мм
Ø d ₁	f 8	f 8
Ø D ₁	H 9	H 8
L ₁	+ 0,2	+ 0,2

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ			
	R _a µm	R _t µm	CLA µin
СКОЛЬЗЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ Ø D ₁	0,1 - 0,4	4 max	4 -16
СТАТИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ Ø d ₁	1,6 max	10 max	63 max
ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ L ₁	3,2 max	16 max	125 max

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ФАСКИ И РАДИУСЫ [мм]							
ШИРИНА ПРОФИЛЯ S	2,45	3,75	5,50	7,75	10,50	12,25	14,00
МИН. ФАСКА C	2,0	3,0	3,5	5,0	6,0	6,00	8,00
МАКС. РАДИУС r ₁	0,3	0,5	0,7	1,2	1,5	1,50	2,00

СОСТАВ

Тип K 54 пригоден для применения в легких условиях работы и средней тяжести. Уплотняющий комплект состоит из цилиндрического PTFE кольца и резинового O-ринга из NBR. При агрессивных средах выбирается O-ринг из FPM. O-ринг берет на себя статическое уплотнение в пространстве канавки, а цилиндрическое кольцо из PTFE уплотняет динамически (стенка цилиндра). Кроме того под воздействием давления возникает деформация O-ринга, создающая дополнительное усилие прижатия по направлению к стенке цилиндра. Это означает, что с ростом давления одновременно увеличивается сила прижатия. Преимущества этой уплотняющей системы заключаются в ничтожном трении, которое идентично при статических и динамических нагрузках. Это обеспечивает беспрепятственное свободное перемещение без проявления stick-slip эффекта. Даже при самых медленных перемещениях гарантирована плавность хода. Дополнительные преимущества - это плавность перемещения при плохо смазывающих жидкостях и даже допускается кратковременный ход на сухую. Уплотнения K 54 применяются с экономичными моноблочными конструкциями поршней, т.к. могут быть натянуты. Стандартные размеры соответствуют канавкам по ISO 7425 -1.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Эти уплотнения по умолчанию поставляются с O-рингами из NBR и подходят для использования с жидкостями на базе минеральных масел, воды и смеси воды с гликолем. Кратковременно допустимы температуры до -40 °C. O-ринги из других материалов для температур от -60 °C до +200 °C и для применения с трудновоспламеняющимися жидкостями на эстеровой или синтетической основе поставляем по требованию клиента.

Материалы - PTFE/стекло
PTFE/бронза
PTFE/углерод

МОНТАЖ

Тип К 54 возможно надеть на моноблочный поршень. Сначала посадите в канавку О-ринг. Уплотняющее кольцо из материала PTFE по возможности быстро перетяните. Лучше всего для этого применить плоскую пластиковую ленту. Посадите кольцо из PTFE в определенном месте по периметру в канавку. Наше специальное PTFE кольцо самостоятельно через 10 минут сожмется до первоначального размера. При достаточно больших конструктивных фасках в большинстве случаев можно обойтись без дополнительной калибровки. При малых диаметрах нагрев в горячей воде или в горячем воздухе (макс. +130 °C) облегчает монтаж. После нагрева манжету К 54 на поршне необходимо докалибровать. Серийный монтаж при помощи конуса и раздвижной втулки можно легко автоматизировать.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

К 54 – 80 x 64,5 x 6,3

или при заказе особых размеров

К 54 - 55 x 45 x 5

(всегда указывать размер канавки ØD1 x Ød1 x LI).

Стандартное уплотнение поставляется с О-рингом из NBR. Если Вам необходим другой материал О-ринга, просим отдельно обратиться на это наше внимание.

Стандартные размеры уплотнений соответствуют размерам канавок по стандарту ISO 7425 -1. Поставляем также специальные и промежуточные размеры до Ø1,5 м.

ØD ₁	Ød ₁ гидрав- лика	L ₁	Ød ₁ пневма- тика	S ги- дравли- ка	Размер О-ринга № ARP	Номер фор- мы	Примечание
12	7,1	2,2	7,0	2,45	10	6623910	
15	7,5	3,2		3,75		8616310	
16	8,5	3,2	8,0	3,75	109	6624010	ISO
20	12,5	3,2	12,0	3,75	112	6624110	ISO
24	16,5	3,2	16,0	3,75		6615410	
25	17,5	3,2	17,0	3,75	115	6624210	ISO
30	22,5	3,2	22,0	3,75	118	6596810	
32	24,5	3,2	24,0	3,75	119	6596910	ISO
35	27,5	3,2	27,0	3,75	121	6597010	
38	30,5	3,2	30,0	3,75		6647510	
40	29,0	4,2	28,5	5,5	216	6597110	ISO
42	31,0	4,2	30,5	5,5	217	6597210	
45	34,0	4,2	33,5	5,5	219	6597310	
50	39,0	4,2	38,5	5,5	222	6597410	ISO
55	44,0	4,2	43,5	5,5	224	6597510	
60	49,0	4,2	48,5	5,5	225	6597610	
63	52,0	4,2	51,5	5,5	226	6624310	ISO
65	54,0	4,2	53,5	5,5	227	8611810	
70	59,0	4,2	58,5	5,5	228	6597710	
75	64,0	4,2	63,5	5,5	230	6624410	
80	64,5	6,3	63,5	7,75	333	6597810	ISO
90	74,5	6,3	73,5	7,75	336	6597910	
95	79,5	6,3	78,5	7,75	338	8608410	
100	84,5	6,3	83,5	7,75	339	6598010	ISO
110	89,0	8,1	87,7	10,5		8637010	
110	94,5	6,3	93,5	7,75	342	6598110	
115	99,5	6,3	98,5	7,75	344	6598210	
120	104,5	6,3	103,5	7,75	345	6636110	
125	109,5	6,3	108,5	7,75	347	6598310	ISO
130	114,5	6,3	113,5	7,75	349	6647610	
135	114,0	8,1	112,7	10,5	425	6647710	
140	119,0	8,1	117,7	10,5	426	6598410	
145	124,0	8,1	122,7	10,5	427	8608010	
150	129,0	8,1	127,7	10,5	429	6598510	
155	134,0	8,1	132,7	10,5	431	8617710	
160	139,0	8,1	137,7	10,5	432	6598610	ISO
165	144,0	8,1	142,7	10,5		6649110	
170	149,0	8,1	147,7	10,5	436	6598710	
180	159,0	8,1	157,7	10,5	438	6598810	
185	164,0	8,1	162,7	10,5	438	6647810	
190	169,0	8,1	167,7	10,5	439	6598910	
200	179,0	8,1	177,7	10,5	441	6599010	ISO
210	189,0	8,1	187,7	10,5	442	8614610	
220	199,0	8,1	197,7	10,5	444	6624510	
225	204,0	8,1	202,7	10,5	444	6624610	
230	209,0	8,1	207,7	10,5	445	6624710	

МОНТАЖ

Тип К 54 возможно надеть на моноблочный поршень. Сначала посадите в канавку О-ринг. Уплотняющее кольцо из материала PTFE по возможности быстро перетяните. Лучше всего для этого применить плоскую пластиковую ленту. Посадите кольцо из PTFE в определенном месте по периметру в определенную канавку. Наше специальное PTFE кольцо самостоятельно через 10 минут сжимается до первоначального размера. При достаточно больших конструкционных фасках в большинстве случаев можно обойтись без дополнительной калибровки. При малых диаметрах нагрев в горячей воде или в горячем воздухе (макс. +130 °C) облегчает монтаж. После нагрева манжету К 54 на поршне необходимо докалибровать.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

К 54 – 80 x 64,5 x 6,3

е особых размеров
К 54 - 55 x 45 x 5
(всегда указывать размер к $\varnothing D_1$ x $\varnothing d_1$ x L_1).

Стандартное уплотнение поставляется с О-рингом из NBR. Если Вам необходим другой материал О-ринга, просим отдельно обратить на это наше внимание.

Стандартные размеры уплотнений соответствуют размерам канавок по стандарту ISO 7425 -1. Поставляем также специальные и промежуточные размеры до $\varnothing 1,5$ м.

ПРИМЕЧАНИЯ:

$\varnothing D_1$	$\varnothing d_1$ гидрав- лика	L_1	$\varnothing d_1$ пнев- матика	S ги- драв- лика	Размер О-ринга № ARP	Номер фор- мы	Примечание
240	219,0	8,1	217,7	10,5	446	8615410	
250	229,0	8,1	227,7	10,5	447	6640110	ISO
260	239,0	8,1	237,7	10,5		6647910	
280	259,0	8,1	257,7	10,5	449	6640210	
300	279,0	8,1	277,7	10,5	451	6640310	
310	289,0	8,1	287,7	10,5		6648010	
320	299,0	8,1	297,7	10,5	452	8608610	ISO
330	305,5	8,1	304,2	12,25		8608110	
340	315,5	8,1	314,2	12,25		6648110	
350	325,5	8,1	324,2	12,25	454	8615510	
360	335,5	8,1	334,2	12,25		8621810	
370	345,5	8,1	344,2	12,25		8621910	
380	355,5	8,1	354,2	12,25		8622010	
390	365,5	8,1	364,2	12,25		8622110	
400	375,5	8,1	374,2	12,25	458	8648210	ISO