



Принципы монтажа текстиле-резиновых шевронных уплотнений типа CARCOTEX, S11, S12, S13, S14.

1. Тщательно вычистите посадочную канавку.
2. Нанесите на поверхности канавки и на каждую деталь уплотнения достаточное количество подходящего монтажного жира, лучше всего HZ 103 (для уплотнения гидравлического масла) или HZ 103 W (для уплотнения водной эмульсии).
3. Вложите отдельные кольца друг за другом правильно направив кромки против давлению.
4. Убедитесь, что каждое из колец правильно посажено. В случае применения разъемных колец, прежде всего, убедитесь, что концы правильно ориентированы друг против друга. Плоскости разъемов отдельных колец должны быть повернуты относительно друг друга на 90° (по часовой стрелке или против), чтобы создать против воздействия давления лабиринт.
5. Для монтажа не используйте инструменты с острыми гранями, которые могли бы повредить уплотнение или оставить царапины на посадочном месте, особенно на месте прилегания уплотняющих кромок.
6. Прижимную крышку установите так, чтобы уплотнение было легко и равномерно обжато, вставьте разграничительную прокладку под фланец (если в конкретном исполнении используются) и затяните болты фланца.
7. Контроль правильности подтяжки уплотнения и возможной подгонки проведите путем выдвижения штока, его очистки насухо, ввода и обратного выдвижения. Толщину масляной пленки на поверхности штока контролируйте следующим способом: проведите по штоку тонкой бумагой (плотностью 30-40 г/м²) бумагой след длиной 20 см и классифицируйте:

шок	сигаретная бумага	оценка
очень сухой	без жирных следов	послабить
сухой	умеренные следы жира	нормально
умеренно жирный	прилипнет при вытирании	нормально
жирный	прилипнет при прикладывании	приемлемо
очень жирный, даже мокрый	видно масляное кольцо	дотянуть
утечка жидкости	при каждой «ходе» стекает масло	ремонтировать

- На оценку жирности штока в начале испытания может влиять выброс избыточного монтажного жира. Этот фактор необходимо повторными циклами ограничить!
- Преднатяг путем подтягивания не проводится у уплотнений **CARCOTEX/SG**, которые не регулируются и у которых необходимо соблюдать размер канавок - монтируется с осевым люфтом!

ПРИМЕЧАНИЯ: