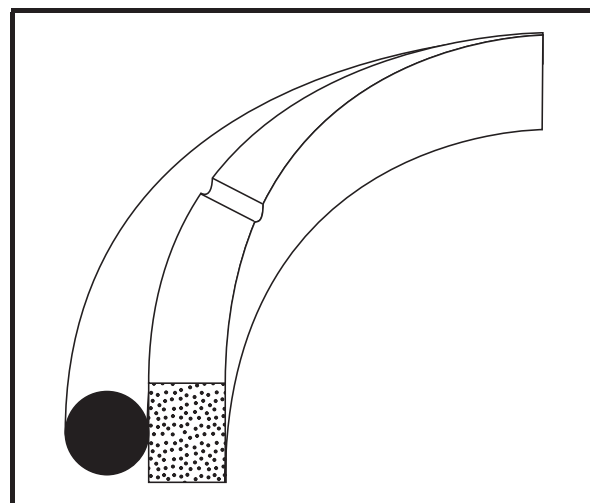
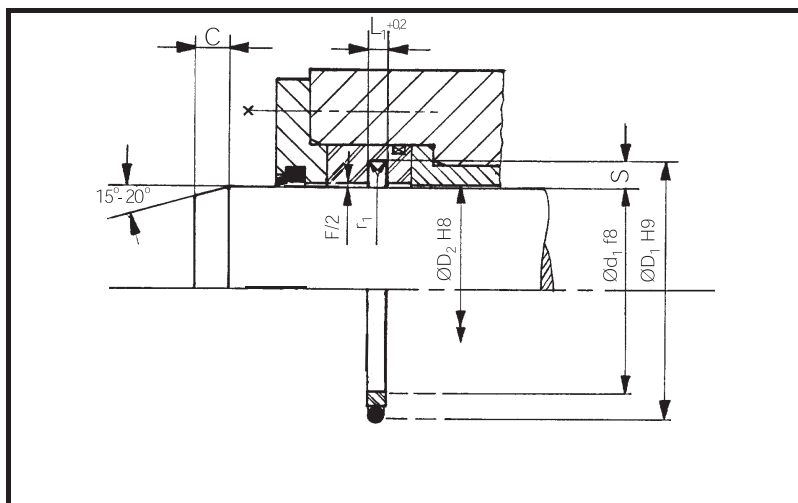




РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ - ТЕМПЕРАТУРА - СКОРОСТЬ		
v max	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР	
м/с	-40 °C +80 °C	-30 °C +100 °C
1	250 бар	200 бар
0,5	350 бар	250 бар
0,3	400 бар	315 бар

МАКСИМАЛЬНЫЙ УПЛОТНЯЮЩИЙ ЗАЗОР F						
ДАВЛЕНИЕ	бар	63	160	250	315	400
МАКС. ЗАЗОР	мм	1,0	0,8	0,6	0,4	0,3

ДОПУСКИ РАЗМЕРОВ КАНАВОК	
Ø d ₁	H 9
Ø D ₁	f 8
Ø D ₂	H 8
L ₁	+ 0,2 – 0

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ				
		R _a μm	R _t μm	CLA μin
СКОЛЬЗЯЩИЕ ПОВЕРХНОСТИ	Ø d ₁	0,1 – 0,4	4 max	4 – 16
СТАТИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ	Ø D ₁	1,6 max	10 max	63 max
ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	L ₁	3,2 max	16 max	125 max

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ФАСКИ И РАДИУСЫ [мм]								
ШИРИНА ПРОФИЛЯ	S	3,75	5,5	7,75	10,5	12,25	14,0	15,5
МИН. ФАСКА	C	4,0	5,0	6,0	7,0	7,5	8,0	10,0
МАКС. РАДИУС	r ₁	0,5	0,7	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0

УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА S 716 ИЗ TPE

Очень хорошо оправдало себя в гидравлике тяжелых и средних нагрузок, как альтернатива шевронным уплотнительным комплектам при конструировании прессов. Манжеты S 716 рекомендуется применять там, где необходима высокая износостойкость в тяжелых условиях работы. Кольцо из TPE, имеющее высокую износостойкость, прижимается O-рингом. Для маятникового и вращательного движения S 716 поставляется в модифицированной форме. Также применяется при уплотнении штоков с практически нулевым просачиванием и при незначительном трении (напр. даже без давления при долгих перемещениях).

МАТЕРИАЛ, ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал TPE был разработан как термопластическая смесь полиэстера и эластомера, особо стойкая к изнашиванию и истиранию. TPE работает при температуре от -40 °C до + 110 °C и имеет значительную химическую стойкость. Уплотнения из TPE изготавливаются диаметром до 1500 мм.

РАБОЧАЯ СРЕДА

В зависимости от материала O-ринга можно уплотнять практически любые жидкости. TPE пригоден для минеральных масел, воды, напорных жидкостей на базе воды и масел (HFA, HFB), а также воды и гликоля (HFC). Материал TPE также стойкий к некоторым жидкостям HFD.

ИСПОЛНЕНИЯ

1. S716 - ON - базовая конструкция (двустороннего действия)



2. S716 - ON SP (одностороннего действия)



3. S716 - ON SP (двустороннего действия)



4. S716 - SP N (одностороннего действия)
p_{max} = 250 бар как самостоятельное уплотнение
p_{max} = 400 бар в тандеме как дополнительное уплотнение



S 716 поставляется только под заказ, в наличии нет никаких складских позиций. S 716 применяется прежде всего как уплотнение штоков больших диаметров.

S 716 поставляется без расходов на изготовление формы. Для всех стандартных диаметров штоков в наличии стандартные манжеты (S 605, S 610 и т.д.)

МОНТАЖ

S 716 можно вставлять в нарезные канавки, TPE кольца при этом массивные и устойчивые.

ПРИМЕР ЗАКАЗА

S 716 – 400 x 424,5 x 8,1

По умолчанию мы поставляем уплотнения с O-рингом из NBR. В случае необходимости поставки O-ринга из другого материала, просим предупредить нас об этом.

S 716 поставляется до диаметра 1500 мм.

ДИАМЕТРЫ КАНАВОК

Размеры канавок S 716 как правило идентичны уплотнениям штоков из PTFE типа S 16.

Ø ШТОКА d_1		Ø ДЛИНА КАНАВКИ D_1	ДЛИНА КАНАВКИ L_1	ШИРИНА ПРОФИЛЯ S	СЕЧЕНИЕ O-ринга Ø d_s
стандарт	тяжелая серия				
19-37,9	-	$d1 + 11,0$ (10,7)	4,2	5,5 (5,35)	3,53
38-199,9	19-37,9	$d1 + 15,5$ (15,1)	6,3	7,75 (7,55)	5,33
200-255,9	38-199,9	$d1 + 21,0$ (20,5)	8,1	10,5 (10,25)	7,0
256-649,9	200-255,9	$d1 + 24,5$ (24,0)	8,1	12,25 (12,0)	7,0
650-999,9	256-649,9	$d1 + 28,0$ (27,3)	9,5	14,0 (13,65)	8,0 до 8,4
более 1000	более 650	$d1 + 31,0$ (30,2)	12,0	15,5 (15,0)	10,0

В данной таблице приведены размеры канавок в соответствии со стандартами ISO7425-2 для гладкой версии S 716. Другие сечения профилей - напр. величины в скобках (а также контуры на уплотняющей поверхности) возможны в зависимости от способа применения.

ПРИМЕЧАНИЯ:

