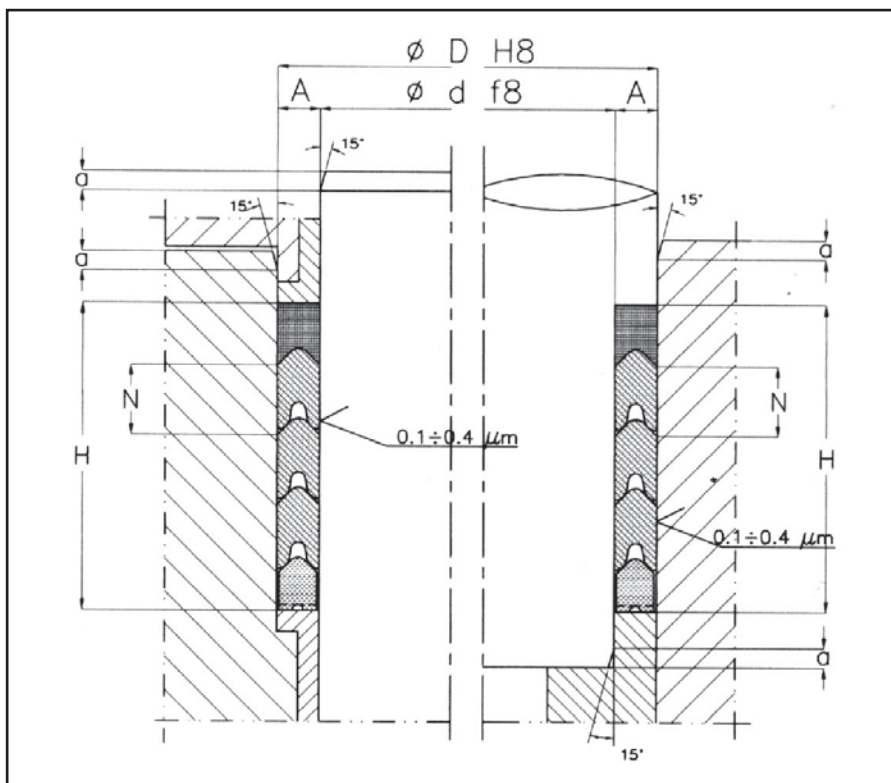




Массивное гидравлическое уплотнение для прямолинейного движения, пригодное для наиболее тяжелых условий работы, как в масляных, так и в водных гидравлических системах. Симметричный профиль позволяет использовать тип SP в качестве уплотнения штоков и поршней при рабочих давлениях до 630 бар. Это особенно важно для больших нагрузок, возникающих на прессах при горизонтальной штамповке стали, алюминия, меди и латуни, или для высоких ударных нагрузок (напр. вертикальные штамповочные прессы).

Комплекты всегда состоят из:

- Одного упругого нажимного кольца сделанного из эластомера характерного зеленого цвета, имеющего оптимальные механические свойства. Кругового рельефного кольца, работающего в качестве упругого элемента, оптимизирующего необходимый осевой преднатяг уплотнительного комплекта.
- Одной или более V-образной манжеты массивного профиля из резины, армированной тканью. Манжеты имеют исключительную износостойкость даже при давлении до 630 бар.
- Одного тщательно подобранного опорного кольца, сделанного из резины, армированной специальным волокном - кевларом. Эта новая комбинация обеспечивает очень высокую механическую прочность и антиэкструзионную стойкость.

Комплекты **Carcotex/SP** как правило поставляются с разъемными (SPLIT) кольцами и манжетами.

У больших прессов и диаметров плунжеров, где этот тип часто используется, это упрощает монтаж или демонтаж.

МАТЕРИАЛЫ

Все уплотнения Carcotex обычно поставляются из следующих материалов, упрочненных тканью:

- **NBR (S800)**
- **H-NBR (HT700)**
- **FPM (Z400)**

В смеси равномерно распределен тефлоновый порошок (TPFEL что снижает трение и повышает износостойкость, а значит и долговечность.

Для дополнительного снижения трения [особенно у водной гидравлики] и для повышения скорости скольжения (до 3 м/с) возможно по желанию клиента поставлять уплотнение с дополнительным напылением Carcofion для динамически нагруженных поверхностей (внешний или внутренний диаметр).

Для заказа уплотнения с напылением Carcofion изменится код материала на **SS20, HT720 или Z420**.

УСЛОВИЯ РАБОТЫ*

Давление	до 630 бар
Температура	NBR / ткань: (S 800) -40 до +120 °C
	H-NBR / ткань: (HT 700) -10 до +170°C
	FPM / ткань: (Z 400) -30 до +200°C
Скорость	0,1 - 0,7 м/с

* Максимальные величины нельзя совмещать одновременно, т.к. они непосредственно зависят друг от друга и могут еще подвергаться влиянию дополнительных факторов.

При необходимости воспользуйтесь нашей технической консультацией.

ДОПУСКИ ПОСАДОЧНЫХ КАНАВОК

Ø d	min. f8
Ø D	H8
H **	до Ø 500 0/+0,25 свыше Ø 500 0/+0,4
Посадка	H8 / f8

** Действительно лишь для постоянной высоты канавки. У регулируемых канавок эта проблема отсутствует.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Скользкие поверхности	Ra 0,1 - 0,4 µm
Статические поверхности	Ra 1,6 max.
Торцевые поверхности	Ra 3,2 max.

Монтажная фаска 15°						
A	10	12,5	15	20	25	30
a	5,5	6,5	8	10	12,5	15

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДИАМЕТРЫ УПЛОТНЕНИЙ:

d (мм)	A (мм)	(1+2+1)		(1+3+1)		(1+4+1)		+N	a (mm)
		H min	H max	H min	H max	H min	H max		
до 150	12,5	65	85	85	105	105	125	+20	7
100-400	15	80	100	100	125	125	150	+25	8
100-2200	19	90	125	125	155	155	185	+30	10
	20	90	125	125	155	155	185	+30	10
	22,2	115	150	150	190	190	230	+40	11
400-2700	25	125	165	165	205	205	245	+40	12
800-3000	27	125	165	165	210	210	250	+43	14
	28,6	125	165	165	210	210	250	+43	15
	30	130	175	175	220	220	265	+45	15

В распоряжении есть широкая шкала размеров диаметром от 100 мм до почти 1500 мм.

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

Carcotex / SP - 180 x 210 x 150 (1+4+1) NBR(S800)

ПРИМЕЧАНИЯ: