

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

| Материал | Свойства и применение | Температура (°C) | Давление (бар) | Скорость (м/с) |
|---|--|------------------|---|----------------|
| H-PU красный 95 Sh A | Износостойкий полиуретан, стойкий к гидролизу, пригоден для минеральных масел и жиров, для высокого давления. Применение: грязесъёмные кольца, манжеты, O-ринги, шевронные уплотнения. | - 30 +110 | 0 | 4,0 |
| | | | 400 | 0,5 |
| H-PU II красный 98 Sh A | Полиуретан с высокой стойкостью к гидролизу и истиранию, подходит для высокого давления, минеральных масел и жиров. Применение: опорные и прижимные кольца, шевронные манжеты. | - 25 +110 | 0 | 4,0 |
| | | | 400 | 0,5 |
| H-PU55 D жёлтый 55 Sh D | Износостойкий полиуретан, стойкий к гидролизу. Применение: O-ринги, опорные кольца | -30 +110 | 0 | 4,0 |
| | | | 500 | 0,5 |
| TPE серый 55 Sh D | Термопластичный эластомер с хорошей износостойкостью и высокой стойкостью к экструзии. Применение: грязесъёмные кольца | -40 +120 | 0 | 4,0 |
| | | | 500 | 0,5 |
| NBR чёрный 85 Sh A | Эластомер - нитрилбутадиеновый каучук, стойкий к минеральным маслам и жирам, HFA-, HFB-, HFC-жидкостям. Не подходит для тормозных жидкостей на базе гликоля, эфиров, концентрированных кислот и щелочей. | - 30 +100 | 0 | 4,0 |
| | | | 160 | 0,5 |
| H-NBR зелёный 85 Sh A | Эластомер из NBR, более стойкий к высоким температурам, озону и присадкам. Непригоден к углеводородам, например, трихлорэтилену, перхлорату, этилену. | - 20 +130 | 0 | 4,0 |
| | | | 160 | 0,5 |
| T-NBR чёрный 77 Sh A | NBR для низких температур. | - 46 +100 | 0 | 4,0 |
| | | | 160 | 0,5 |
| EPDM чёрный 85 Sh A | Эластомер - этиленпропиленовый каучук, с высокой стойкостью к озону, горячей воде и пару (водяному пару краткосрочно - до 200 °C). Не подходит для минеральных масел и жиров. Стойкий к тормозной жидкости. Сертификат KTW для питьевой воды. | - 40 +150 | 0 | 4,0 |
| | | | 160 | 0,5 |
| FPM (Viton) коричневый 85 Sh A | Фтор-каучуковый эластомер с высокой химической и температурной стойкостью. Подходит для HFD-жидкостей, минеральных масел и жиров. Сертификация FDA для пищевой промышленности. | - 20 +200 | 0 | 4,0 |
| | | | 160 | 0,5 |
| MVQ (силикон) синий 85 Sh A | Стойкий к старению и низким температурам, преимущественно для статического применения. Чистый силикон - сертификация FDA. | - 60 +220 | 0 | 4,0 |
| | | | 160 | 0,5 |
| PTFE белый | Полимер на основе политетрафторэтилена с высокой химической и температурной стойкостью. Сертификаты KTW и FDA | - 200 +260 | 400 (в зависимости от зазора уплотнения) | |

4.8.2

ТАБЛИЦА МАТЕРИАЛОВ

| Материал | Свойства и применение | Температура (°C) | Давление (бар) | Скорость (м/с) |
|--|--|------------------|----------------|----------------|
| PTFE I серый | PTFE с 15% содержанием стекловолокна, 5% MoS ₂ . Хорошая жёсткость и стойкость к хладопотоку. Химическая стойкость как у чистого PTFE. | - 200 +260 | 0 | 15,0 |
| | | | 400 | 0,4 |
| PTFE D05 бирюзовый | PTFE с 15% содержанием стекловолокна и красителем. Высокая жёсткость и химическая стойкость как у чистого PTFE. | - 200 +260 | 0 | 15,0 |
| | | | 400 | 0,4 |
| PTFE II коричневый | PTFE с 40% содержанием бронзы. Высокая жёсткость и химическая стойкость. Стойкость к экструзии. | - 200 +260 | 0 | 15,0 |
| | | | 400 | 0,4 |
| PTFE D46 серо-синий | PTFE с 46% содержанием бронзы и красителем. Химическая стойкость как у чистого PTFE. Стойкость к экструзии. | - 200 +260 | 0 | 15,0 |
| | | | 400 | 0,4 |
| PTFE III чёрный | PTFE с 25% содержанием углерода. Подходит для применения в водной среде. | - 200 +260 | 0 | 15,0 |
| | | | 400 | 0,4 |
| ПОМ белый | Скользкий материал с высокой стойкостью к давлению и экструзии. Подходит для водной среды, минеральных масел и жиров. | - 40 +100 | 0 | 5,0 |
| | | | 400 | 0,5 |
| РА (полиамид) белый | Материал, подходящий для направляющих и опорных колец. | - 40 +100 | 0 | 5,0 |
| | | | 400 | 0,5 |
| КТ 200 коричневый | Специальная ткань из полиэстера, упрочнённая эпоксидной смолой, с исключительным сопротивлением. Применение: направляющие кольца. | -40 +120 | 0 | 5,0 |
| | | | 400 | 0,5 |
| PE - UHMW белый 61 Sh D | Высокомолекулярный полиэтилен с высокой химической стойкостью, подходит для абразивных сред. Также подходит для применения в пищевой промышленности. | -200 +80 | 0 | 5,0 |
| | | | 400 | 0,5 |
| AFLAS® чёрный 85 Sh A | Эластомер для высокой температурной нагрузки, имеет исключительную химическую стойкость. | -20 +230 | 0 | 4,0 |
| | | | 160 | 0,5 |
| LT-PU синий 96 Sh A | Полиуретан, специально разработанный для оборудования, работающего при низких температурах. | -50 +110 | 0 | 4,0 |
| | | | 400 | 0,5 |
| SL-PU серо-чёрный 96 Sh A | Стойкий к гидролизу полиуретан с примесью MoS ₂ . Подходит для применения в условиях недостаточной смазки. | -20 +110 | 0 | 4,0 |
| | | | 400 | 0,5 |

Также можем предложить другие материалы, главным образом PTFE с различными наполнителями.

Все приведённые значения являются ориентировочными и могут изменяться в зависимости от давления, температуры и типа среды.