



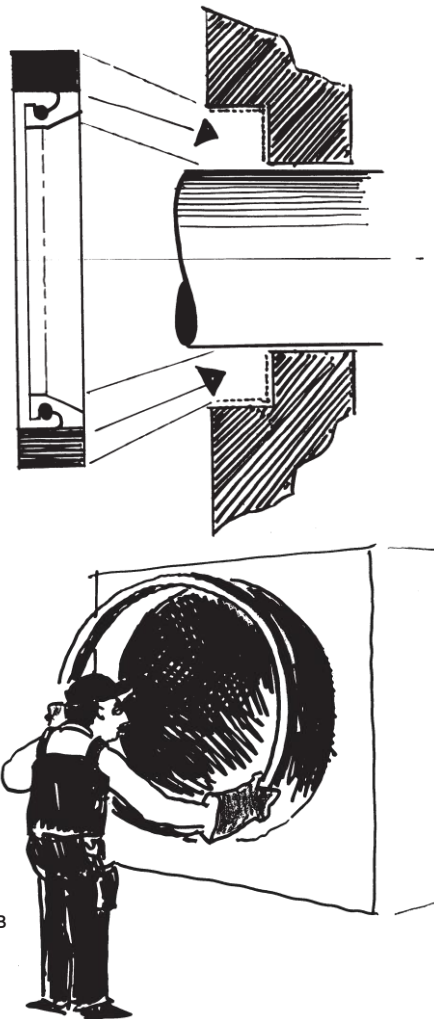
Армированное уплотнение вала

Установка

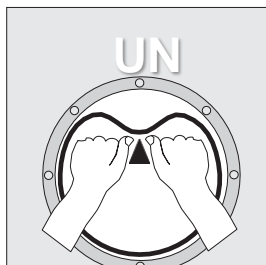
Наши армированные уплотнения вала изготавливаются только из высококачественных материалов, каждый этап производства находится под контролем и проходит проверку.

Безаварийная функция уплотнения зависит как от качества посадочного отверстия и поверхности вала, так и от правильной установки:

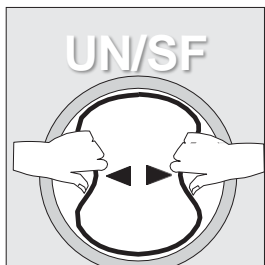
- Проверить посадочное отверстие на чистоту, обезжирить и удалить возможные повреждения.
- Смазать кромку специальным смазочным жиром HZ 103 и смять кольцо в руке, чтобы достичь равномерного напряжения пружины. Избегать попадания жира на внешнюю сторону уплотнения!
- Напряжение пружины пригодно только для стандартной эксплуатации. При необходимости длину пружины можно уменьшить до 5 % при установке.
- Обратите внимание, что уплотнения больше номинального диаметра. Посмотрите на приведенный выше рисунок (сравните приведенный номинальный диаметр на уплотнении с измерениями на механической рейке).
- Устанавливается уплотнение вручную как показано на рисунке, кромкой на подшипник у масляного уплотнения или кромкой наружу у грязесъемника, в посадочное отверстие.
- Обратите внимание на достаточный монтажный уклон при установке вала! Если вала нет, используйте монтажную втулку с закругленными переходами.
- После установки вала проверьте, исправно ли стоит уплотнение и пружина. Смажьте кромку еще раз жиром для достижения наилучшего предохранения от коррозии и облегчения загрузки.
- Важно проконтролировать, чтобы уплотнение встало в канавку прямо и отсутствуют перекосы. В уплотнении UN/SF с отсутствующей продольной опорой, нужно надавить против упорного выступа – возможно с применением резинового молотка.



Установка армированного уплотнения не требует дополнительных инструментов.



UN - перед установкой вала привинтить продольную опору.



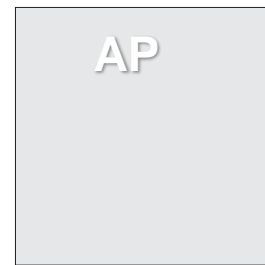
UN/SF- посадка на внешней кромке улучшается клеиванием уплотнения. Важно, чтобы цилиндр и внешняя кромка уплотнения были обезжирены.



UN/SPLIT – вывинтить пружину и установить на вал. Затем перед завинчиванием повернуть в противоположном направлении, чтобы избежать размыкания во время работы. Плоскость разъема при установке не приклеивать и обратить внимание, чтобы она находилась сверху.



Уплотнение как UN. Дополнительно для безопасности наложить поперечные канавки друг на друга.



AP – медленно и осторожно вставить равномерно уплотнение в посадочное отверстие.