

FloatValve



Deutsch

Das ATEX FloatValve

Einfache Handhabung – Sichere Entkopplung

Technische Daten

Funktionsweise

Im Normalbetrieb strömt das zu fördernde Medium turbulenzarm und damit energiesparend durch das Ventil. Der justierte innere Schließkörper wird durch ein einzigartiges und patentiertes Kugel-Feder-System in der Mittelstellung gehalten. Dieses System gewährleistet selbst bei höheren Strömungsgeschwindigkeiten einen sicheren Betrieb ebenso wie eine Installation vor oder hinter Rohrbögen!

Im Explosionsfall schließt das Ventil selbsttätig durch die kinetische Energie der Druckwelle, die der Flammenfront vorausseilt. Dabei taucht der Schließkörper axial an den Rohrleitungskörper des Ventils ein und wird über eine Verriegelungseinrichtung flammen-durchschlagsicher arretiert. Der geschlossene Zustand des Ventils kann über elektrische Signalgeber angezeigt werden.

Werkstoffe

- Gehäuse aus Aluminium
- Stahlblech ST 37 rot lackiert
- Edelstahl W 1.4301 oder W 1.4571
- Innenteile Edelstahl W 1.4301 oder W 1.4571

Zuverlässiger Explosionsschutz Sicherheit für Ihre Anlagen

zulässige Strömungsgeschwindigkeit

- frei einstellbar bis 30 m/s
- nachträglicher Umbau vor Ort einfach möglich, auch durch den Betreiber

Einbaulage und Explosionsrichtung

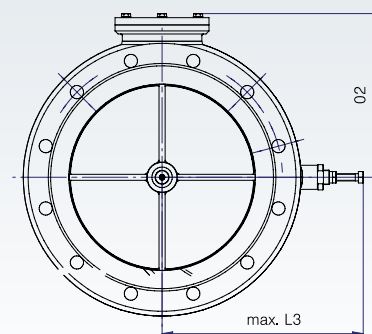
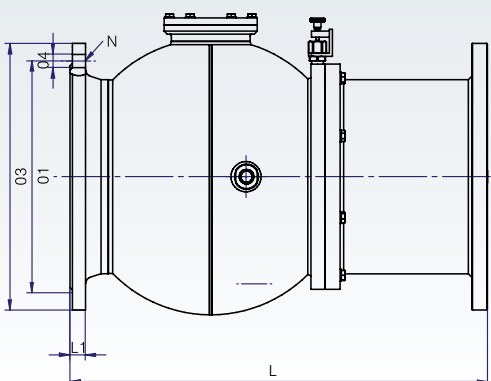
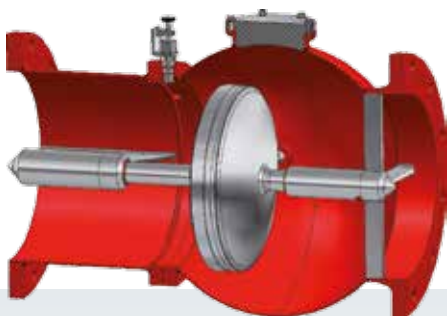
Frei einstellbar, nachträglicher Umbau vor Ort einfach möglich, auch durch den Betreiber.

Produkttemperatur

Dadurch, dass das Ventil zuverlässig ohne Dichtungen im Gehäuseinneren die Flammendurchschlagsicherung gewährleistet, ist es unabhängig von der Produkttemperatur!

Optionen

- elektrische Schaltkontakte für Stellungsanzeige „Zu“, auch zum Einsatz in Ex-Bereichen
- zusätzliche Edelstahlausführungen
- kundenspezifische Oberflächenveredelung
- erhöhte Produkttemperatur
- gasdichte Ausführung bis zum max. Betriebsdruck





Technische Daten: ATEX FloatValve

Anwendung		Einheit	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN400	DN500	DN600
Größe			4"	6"	8"	10"	12"	16"	20"	24"
Min. Explosionsdruck		mbar	50	50	50	50	50	50	50	50
Max. Explosionsdruck (20°C)		bar (abs)	14	14	14	14	14	14	14	13
max. Strömungsgeschwindigkeit in Explosionsrichtung		m/s	30	30	30	30	30	30	30	30
organische Stäube	max. KSt.-Wert	bar m/s	300	300	300	300	300	300	300	300
	min. Abstand	m	2	2	3	3	3	3	3	3
	max. Abstand	m	12	12	12	12	12	12	12	12
Gase Gruppe IIB	max. KSt.-Wert	bar m/s	100	100	100	100	100	100	100	100
	min. Abstand	m	2	2	3	3	3	3	3	5
	max. Abstand	m	8	8	8	8	8	8	8	8
hybride Gemische	max. KSt.-Wert	bar m/s	400	400	400	400	400	400	400	400
	min. Abstand	m	2	2	3	3	3	3	3	5
	max. Abstand	m	4	4	5	5	5	5	6	6
metallische* Stäube	max. KSt.-Wert	bar m/s	400	400	400	400	400	400	400	300
	min. Abstand	m	3	3	3	3	4	4	4	5
	max. Abstand	m	6	6	6	6	6	5	5	6

*Zertifizierung in Vorbereitung

Maße & Gewichte: ATEX FloatValve

Nenndurchmesser	Bezug	Einheit	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN400	DN500	DN600
Flanschaußendurchmesser Ø DIN2576-PN10	D3	mm	220	285	340	395	445	565	670	780
Lochkreis Ø DIN2576-PN10	D1	mm	180	240	295	350	400	515	620	725
Bohrung Ø DIN2576-PN10	D4	mm	18	22	22	22	22	26	26	30
Flanschaußendurchmesser Ø ANSI #150	D3	mm	228,6	279,4	342,9	406,4	482,6	596,9	698,5	812,8
Lochkreis Ø ANSI #150	D1	mm	190,5	241,3	298,4	361,7	431,8	529,7	635,0	749,3
Bohrung Ø ANSI #150	D2	mm	19,0	22,2	22,2	25,4	25,4	28,6	31,7	34,9
Anzahl Bohrung	N	Stck.	8	8	8	12	12	16	20	20
Länge Standard	L	mm	350	460	515	700	700	875	1150	1250
Länge alternativ (Ventex kompatibel)	L	mm	350	–	610	–	780	940	1300	1420
Flanschbreite DIN2576-PN10	L1	mm	20	22	24	26	26	26	28	28
Flanschbreite ANSI #150	L1	mm	23,8	25,4	28,6	30,2	31,8	36,5	42,9	47,9
Einrastbolzen	L3	mm	210	230	270	315	350	420	500	550
Handlochdeckel	D2	mm	163	190	215	250	272	320	420	480
Gewicht	AL/ST	kg	14/22	16/36	55	73	83	165	262	360
	VA	kg	23	37	56	74	87	170	264	365

Merkmale

- Staubbeladung zulässig
- hohe Temperaturbeständigkeit
- keine Verschleißteile
- selbsttätig wirkend
- Produktablagerungen zulässig
- kein Verschluss durch Volumenstrom
- Auslösedruck einstellbar
- kurze Einbaulänge

Projektierungshinweise

- Gehäusematerialien: Stahl lackiert, Edelstahl, DN100 und DN150 zusätzlich Aluminium
- Ventil vorbereitet zur Aufnahme eines Initiators M12x1 zur Signalisierung, Stellung ZU
- lieferbar mit Flanschen nach DIN oder ANSI
- maximale Strömungsgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Prozess und Schutzkonzept stufenlos einstellbar
- Einbaulage (horizontal/vertikal) nach vorheriger Angabe beliebig, Änderung der Einbaulage vor Ort möglich

ATEX weltweit



explosionprotection by ATEX

ATEX Schutzsysteme und Sicherheitslösungen wurden von Brand- und Explosionsschutzexperten mit langjähriger Erfahrung aus Industrie und Sicherheitstechnik konzipiert.

Das ATEX Brand- und Explosionsschutzkonzept verknüpft die praktischen Verhältnisse einer produktionsorientierten Industrieanlage mit den notwendigen Maßnahmen, um den reibungslosen Betrieb und die Verfügbarkeit der Anlage sicherzustellen.

Germany

ATEX Explosionsschutz GmbH
Auf der Alm 1
59519 Möhnese
Deutschland
Tel: +49 (0) 2924 8790-0
Fax: +49 (0) 2924 8790-455
info@atex100.com
www.atex100.com

**ATEX Explosionsschutz GmbH
Niederlassung NSW**
Akazienweg 8
64665 Alsbach-Hähnlein
Deutschland
Tel. +49 6257 697 53
Fax +49 6257 697 57
info@atex100.com

United Kingdom

**ATEX Explosion Hazards
Limited UK**
Unit 7 Cranford Court
Hardwick Grange, Woolston
Warrington, Cheshire, WA1 4RX
Tel: +44 1925 755153
info@explosionhazards.co.uk
www.explosionhazards.co.uk

USA

ATEX-Explosion Protection, LP
Suite 121
2629 Waverly Barn Road
Davenport, FL 33897
USA
Tel. +1 863 424 3000
Fax +1 863 424 9797
service@atexus.com

New Zealand

**Atex Fire and Explosion
Protection Ltd.**
630D Great South Rd
Ellerslie 1051
Auckland/New Zealand
Tel: +64 (0) 9 215 8885
Fax: +64 (0) 9 274 3823
c.kaars@atexnz.com
www.atexnz.com

Spain

ATEX Iberica
C/ Tirso de Molina nº 36
08940 Cornellá de Llobregat
Barcelona
Spain
Tel: +34 674723209
info@atexiberica.com
www.atexiberica.com

Japan

**ATEX Fire and Explosion
Protection, Ltd.**
TOC Ariake West Tower 7F
3-5-7 Ariake
Koto-ku, Tokyo,
135-0063 Japan
Tel +81 (0)3-6457-1311
Fax +81 (0)3-6457-1341
t.suzuki@atex100.com
www.atex100.com

