



# Spezial-PTFE-GEWINDEDICHTBAND HZ105

HENNLICH & ZEBISCH GesmbH • A-4780 Schärding • Alfred-Kubin-Straße 9a-c • Tel. 07712/3163-0 • Fax DW-33 • dichtungstechnik@hennlich.at • www.hennlich.at

## Spezial-PTFE-Gewindedichtband

Das Gewindedichtband aus 100% reinem, ungesinterten PTFE  
(HZ105-010-SPBAM)

### Verwendung:

Das Spezial-PTFE-Gewindedichtband wird bei Rechtsgewinden rechts- und bei Linksgewinden linksherum vom Gewindeauslauf in Richtung Rohrende stramm und überlappend auf das Gewinde gewickelt. Am Gewindeende wird das Band einfach abgerissen und angedrückt. Beim anschließenden Schraubvorgang legt sich das Spezial-PTFE-Gewindedichtband stramm in die einzelnen Gewindegänge. Das Gewindeband ist nur für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Überstände oder Enden des Bandes dürfen nicht in die Leitungen ragen.

### Vorteile:

- Hohe Dichte 145 g/m<sup>2</sup>
- Sehr geringer Verbrauch, ein paar Windungen reichen für eine optimale Abdichtung
- Chemische Beständigkeit gegen aggressivste Medien; versprödet, quillt und klebt nicht
- Einsatzbereich von -240°C bis +260°C
- Extrem niedriger Reibungskoeffizient. Enthält kein Öl und Fett. 100 % PTFE
- Verhindert Festrosten und Fressen (Leichtes Lösen nach Jahren – selbst bei Schraubenschrauben in Aluminium)
- Schnelle und saubere Verarbeitung

### Prüfungen und Zulassungen

- Geprüft für Sauerstoff BAM II-713/2008 - gasförmig
- Geprüft für Sauerstoff BAM II-1/49 232 - flüssig
- \*)höchstzulässige Betriebstemperatur 60 °C bei Sauerstoff
- Sauerstoffdruck von Pa 1 bar bis Pe 30 bar
- Heißwasser bis +125°C; 7 bar
- DVGW von -20°C bis +125°C; 5 bar
- Flüssiggas bis 20 bar
- Klasse GRp
- FDA 21 CFR konform
- Lebensmittel unbedenklich