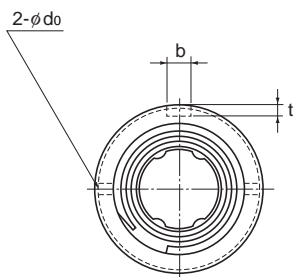
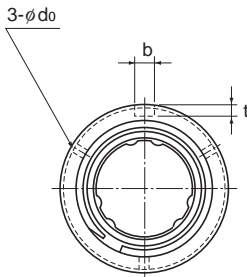


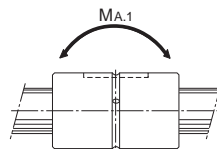
Typ LT



Typ LT13 oder kleiner



Typ LT16 oder größer



Baugröße	Abmessungen Nutwellenmutter									
	Außendurchmesser		Länge		b H8	Abmessungen Passfedernut		r	Schmierbohrung d ₀	
	D	Toleranz	L	Toleranz		t +0,1 0	ℓ ₀			
Hinweis) LT 4	10	0 -0,009	16	0 -0,2	2	1,2	6	0,5	—	
Hinweis) LT 5	12	0 -0,011	20		2,5	1,2	8	0,5	—	
LT 6	14		2,5		1,2	10,5	0,5	1		
LT 8	16		2,5		1,2	10,5	0,5	1,5		
LT 10	21		3		1,5	13	0,5	1,5		
LT 13	24	3	1,5		15	0,5	1,5			
○ LT 16	31	0 -0,013	50	0 -0,3	3,5	2	17,5	0,5	2	
○ LT 20	35		63		4	2,5	29	0,5	2	
○ LT 25	42	0 -0,016	71		4	2,5	36	0,5	3	
○ LT 30	47		80		4	2,5	42	0,5	3	
○ LT 40	64	0	100		6	3,5	52	0,5	4	
○ LT 50	80	-0,019	125		8	4	58	1	4	
○ LT 60	90	0	140		0 -0,4	12	5	67	1	5
○ LT 80	120	-0,022	160			16	6	76	2	5
○ LT 100	150	0	185			20	7	110	2,5	5
		-0,025								

Hinweis: Die Typen LT4 und 5 haben keinen Kugelkäfig. Die Welle darf nicht aus der Kugelnutmutter gezogen werden. (Dabei würden die Kugeln herausfallen.)

○: markiert die Typennummern, bei denen Varianten für hohe Temperaturen verfügbar sind (mit Metallkäfig; Betriebstemperatur: bis 100°C).

(Beispiel) LT20 A CL + 500L H

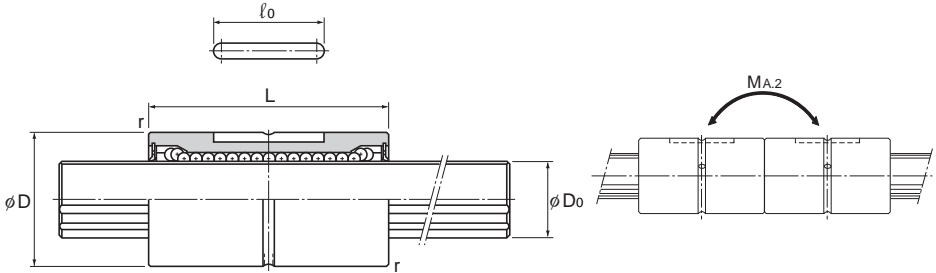
Symbol für hohe Temperaturen

Aufbau der Bestellbezeichnung

2 **LT30** **UU** **CL** **+500L** **H** **K**

Anzahl der Muttern auf einer Welle (bei einer Mutter keine Angabe)
 Typ
 Symbol für Abdichtung (*1)
 Symbol für Vorspannungsklasse in Drehrichtung (*2)
 Gesamtlänge der Nutwelle (in mm)
 Symbol für Genauigkeitsklasse (*3)
 Symbol für hohle Standard-Nutwelle (*4)

(*1) Siehe A3-63. (*2) Siehe A3-35. (*3) Siehe A3-36. (*4) Siehe B3-29.



Einheit: mm

	Nutwellen- durchmesser	Anzahl Kugelnreihen	zul. Torsionsmoment		Tragzahl		Zulässiges statisches Moment		Masse	
			C_T Nm	C_{0T} Nm	C kN	C_0 kN	$M_{A,1}^{**}$ Nm	$M_{A,2}^{**}$ Nm	Kugelnut- mutter g	Nutwelle kg/m
	D_0 h7									
	4	4	0,59	0,78	0,44	0,61	0,88	6,4	5,2	0,1
	5	4	0,88	1,37	0,66	0,88	1,5	11,6	9,1	0,15
	6	4	0,98	1,96	1,18	2,16	4,9	36,3	17	0,23
	8	4	1,96	2,94	1,47	2,55	5,9	44,1	18	0,4
	10	4	3,92	7,84	2,84	4,9	15,7	98	50	0,62
	13	4	5,88	10,8	3,53	5,78	19,6	138	55	1,1
	16	6	31,4	34,3	7,06	12,6	67,6	393	165	1,6
	20	6	56,9	55,9	10,2	17,8	118	700	225	2,5
	25	6	105	103	15,2	25,8	210	1140	335	3,9
	30	6	171	148	20,5	34	290	1710	375	5,6
	40	6	419	377	37,8	60,5	687	3760	1000	9,9
	50	6	842	769	60,9	94,5	1340	7350	1950	15,5
	60	6	1220	1040	73,5	111,7	1600	9990	2500	22,3
	80	6	2310	1920	104,9	154,8	2510	16000	4680	39,6
	100	6	3730	3010	136,2	195	3400	24000	9550	61,8

Hinweis: $M_{A,1}^{**}$ ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von einer Mutter auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

$M_{A,2}^{**}$ ist das zulässige Moment in Axialrichtung bei Einsatz von zwei eng zusammengesetzten Müttern auf der Nutwelle, gemäß obiger Abbildung.

(Wir empfehlen den Einsatz von zwei eng zusammengesetzten Einheiten.)

Detaillierte Angaben zu den Maximalängen von Nutwellen nach Genauigkeitsklassen finden Sie auf Seite 3-49.